

Wartungsanlage R-2000 für Kühlschmierstoffe

Verschmutzungen der Kühlschmierstoffe während des Produktionsablaufes durch Fremdöle oder Feststoffe sind unvermeidbar.

Mit der **ARIANA-Wartungsanlage R-2000** werden Emulsionen oder Lösungen während des Produktionsablaufs optimal gereinigt und gepflegt. Die Standzeiten werden hierdurch um ein Vielfaches erhöht und die Entsorgungskosten auf ein Minimum reduziert.

Einsatzbereiche

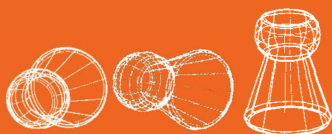
- Drehmaschinen
- Fräsmaschinen
- Schleifmaschinen
- Teilewaschanlagen
- Abschreckbehälter

Artikel-Nr. 0541020



Vorteile

- entfernt Fremdöle und Feststoffe gleichzeitig
- arbeitet selbsttätig im Bypass-Verfahren ohne Personaleinsatz
- vermeidet Geruchsbildung und Infektionsgefahr
- verlängert die Standzeit von Schmierstoffen und Werkzeugen
- Reduzierung der Entsorgungskosten



Einsatz

Kühlschmiermittel an nasszerspanenden Werkzeugmaschinen unterliegen einer starken Verschmutzung. Extern eingebrachte Hydrauliköle, Bettbahnöle und Fette lagern sich an der Emulsionsoberfläche ab und verhindern bei einer hohen Konzentration den lebenswichtigen Sauerstoffaustausch.

Im Zusammenspiel mit aufschwimmenden und abgelagerten Feststoffen bildet sich so der ideale Nährboden für Bakterien und Pilze, die den Kühlschmierstoff zersetzen.

Eine kontinuierliche Pflege durch regelmäßige Entfernung dieser Verschmutzungen verlängert deutlich die Lebensdauer des Kühlschmierstoffes und senkt die Entsorgungskosten.

Funktionsweise

Die **ARIANA-Wartungsanlage R-2000** saugt von der Emulsionsoberfläche ein Gemisch aus Ölen und Feststoffen ab.

Dieses Gemisch wird in der Wartungsanlage getrennt, die gereinigte Emulsion in die Werkzeugmaschine zurückgeleitet und das abgeschiedene Öl in ein separates Entsorgungsgefäß geleitet.

Die Emulsions- und Öltrennung erfolgt auf rein physikalischem Weg so schonend, dass die Emulsion nicht durch Schleudern o. ä. negativ beeinträchtigt wird. Aufschwimmende und verwirbelte Fremddöle werden bis zu 97 % abgeschieden.

Die Emulsionspflege geschieht ohne Personaleinsatz während die Werkzeugmaschine arbeitet. Es entstehen keine Ausfallzeiten.

Technische Angaben

Exzentrerschneckenpumpe

Elektromotor

hergestellt aus VA Werkstoff mit Pulverbeschichtung

alle Schlauchanschlüsse mit Einhand-Schnellkupplungen

Gerät fertig montiert, sofort einsatzfähig, komplett mit Zubehör

Technische Daten

Motorleistung	kWh	0,37
Spannung	V	230
Fördermenge	L/h	350
Abmessungen	mm	860 x 830 x 440 (H x L x B)
Leergewicht	Kg	65
Flüssigkeitstemperatur	° C	40 (max.)
Filterfeinheit (Standard)		100 µ